

JETZT VON
BERATUNGSANGEBOT
UND FÖRDERGELD
**FÜR PHOTOVOLTAIK-
ANLAGEN
PROFITIEREN!**

Installieren Sie
Ihre eigene
Photovoltaikanlage!



Umweltberatung Luzern
öko-forum
Bourbaki Panorama, Löwenplatz 11
6004 Luzern
www.umweltberatung-luzern.ch



BERATUNGSANGEBOT ZUM BAU VON PHOTOVOLTAIKANLAGEN in der Stadt Luzern

Sie möchten auch Strom auf dem eigenen Dach produzieren und zwar möglichst einfach und sorglos in der Umsetzung? Dann nutzen Sie jetzt das einmalige Beratungsangebot der Stadt Luzern.



ERLEICHTERTER PROZESS VON DER IDEE BIS ZUM BAUENTSCHEID

Kein Suchen nach Unternehmen,
kein Aufwand für Vergleichsofferten

**Beratung
abholen!**

Das macht der unabhängige Berater für Sie:

- **Vor-Ort-Besichtigung** der Gebäude-situation und Erstellung der Ausschreibungsunterlagen der Photovoltaikanlage
- **Einholen von mindestens drei Offerten** bei Installationsfirmen (Solarprofis) aus der Region
- **Neutrale Beurteilung der Offerten**, Empfehlung für eine Auftragsvergabe

Bei der Realisierung der Photovoltaikanlage **profitieren Sie zusätzlich von Fördergeldern** durch Bund und Stadt Luzern.

Sie profitieren von minimalen Beratungskosten*:

Einfamilienhaus: CHF 400.–
Mehrfamilienhaus: CHF 600.–

*dank finanzieller Unterstützung der Stadt Luzern und EnergieSchweiz

So holen Sie Ihre Photovoltaik-Beratung ab:

Das Angebot der vergünstigten Beratungen ist beschränkt. Berücksichtigt wird das Datum des schriftlichen Anmeldeeingangs (Poststempel) an öko-forum, Bourbaki Panorama, Löwenplatz 11, 6004 Luzern.

Solektra
Strom auf dem Dach • Strom in der Base

BE | NETZ
Bau und Energie

Helion

alectron solar

BUHOLZER MARCEL AG
Beratungen
Fassaden
Spendent
Photovoltaik

wicki
Dach, Fassade, Solar.

ENERGIEGENOSSENSCHAFTEN

Sfierli
SOLAR

CKW.